


# ZAKRES AKREDYTACJI LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY Nr/No AP 186

wydany przez / issued by  
**POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI**  
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 5 z/of 08.03.2024

 AP 186	Nazwa i adres / Name and address  <b>CARL ZEISS Sp. z o.o.</b>  ul. Naramowicka 76 61-622 Poznań  <b>LABORATORIUM WZORCUJĄCE CARL ZEISS</b>  ul. Strzelecka 72 43-109 Tychy
<b>Działalność prowadzona / Activity conducted</b>  poza stałą lokalizacją (P) / outside of permanent location (P)	<b>Wzorcowanie / Calibration:</b> Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand <sup>1)</sup> 6.04 długość (pomiar współrzędnościowe)

Wersja strony/Page version: A

<sup>1)</sup> Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl) / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)



**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI  
WZORCOWAŃ**

KATARZYNA WIŚNIEWSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 186 z dnia 10.12.2019 r.  
Cykl akredytacji od 17.03.2023 r. do 15.04.2027 r.  
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

This document is an annex to accreditation certificate No AP 186 of 10.12.2019  
Accreditation cycle from 17.03.2023 to 15.04.2027  
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

Laboratorium Wzorcujące Carl Zeiss ul. Strzelecka 72, 43-109 Tychy				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
<b>Długość (pomiar współrzędnościowe)</b>				
Współrzędnościowe maszyny pomiarowe z głowicą pomiarową stykową	(0 ÷ 3818) mm	(0,1 + 0,5 · L) μm gdzie L - wartość liczbowa długości wyrażona w m	P	PN-EN ISO 10360-2:2010 PN-EN ISO 10360-3:2002
Głowice pomiarowe stykowe	25 mm	0,1 μm		PN-EN ISO 10360-5:2020
Optyczne współrzędnościowe maszyny pomiarowe z głowicą pomiarową rejestrującą obraz	(0 ÷ 439) mm	(0,2 + 0,6 · L) μm gdzie L - wartość liczbowa długości wyrażona w m		PN-EN ISO 10360-7:2011
Głowice pomiarowe optyczne	3,5 mm 0,25 mm	0,25 μm		PN-EN ISO 10360-7:2011

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 % i jest wyrażona w jednostkach wielkości mierzonej.

## Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 186

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI  
WZORCOWAŃ

KATARZYNA WIŚNIEWSKA  
dnia: 08.03.2024 r.